

UNSERE STÄRKE.  
IHRE LEISTUNG.



**Firestone**

BARPRÄMIE BIS ZU

**600,- €**  
PRO MASCHINE\*

## REIFENBREITE PRÄMIENAKTION 2018

**BARPRÄMIE** für den Kauf von min. 2 Reifen\* aus  
der Firestone Performer oder Maxi Traction Serie

**Maxi Traction/Maxi Traction IF**

**Maxi Traction 65**

**Performer 70**

**Performer 85**



GÜLTIG 01.03.–31.05.2018 FÜR PERFORMER 85, PERFORMER 70 UND MAXI TRACTION PROFILE • HÄNDLERUNABHÄNGIG

# REIFENBREITE PRÄMIENAKTION 2018



BARPRÄMIE BIS ZU

**600,- €**  
PRO MASCHINE\*

Performer 85

≤  
420  
mm

**20,- €**  
JE ACHSE\*

Performer 70

**60,- €**  
JE ACHSE\*

Maxi Traction 65

≤  
540  
mm

**120,- €**  
JE ACHSE\*

Maxi Traction/  
Maxi Traction IF

≤  
600  
mm

**150,- €**  
JE ACHSE\*

>  
420  
mm

**60,- €**  
JE ACHSE\*

**120,- €**  
JE ACHSE\*

>  
540  
mm

**200,- €**  
JE ACHSE\*

>  
600  
mm

**300,- €**  
JE ACHSE\*

## SO EINFACH GEHT'S:

### 1 KAUFEN IM HANDEL

Kauf von min. 2 Firestone AS Reifen  
(Maxi Traction oder Performer)  
im Zeitraum 01.03.–31.05.2018



### 2 ANMELDEN

[www.firestone-reifenbreite.eu](http://www.firestone-reifenbreite.eu)



Online anmelden  
und Kaufnachweis senden



### 3 PRÄMIE ERHALTEN

Die Barprämie wird auf das  
angegebene Konto überwiesen.

\*Es gelten die Teilnahmebedingungen zur Aktion:

- Aktionszeitraum: 01.03.–31.05.2018 – nur Käufe innerhalb dieses Zeitraums zulässig
- Anmeldeschluss für die Teilnahme ist der 15.06.2018, 24:00 Uhr.
- Für die Teilnahme ist ein Kaufnachweis erforderlich, aus dem eindeutig der Kauf von mindestens 2 (oder 4, 6, 8 usw.) Firestone Performer 85, Performer 70 oder Maxi Traction Reifen hervorgehen muss. Außerdem muss die Rechnung auf die Firma und/oder den Namen des Teilnehmers ausgestellt sein.
- Die Barprämie wird innerhalb von 6 Wochen per Überweisung auf Ihr Referenzkonto ausgezahlt. (**Info:** Die Auszahlung erfolgt durch den Dienstleister „TAKTZEIT GmbH“, bitte bei Zahlungskontrolle berücksichtigen.)
- Abgabe der Prämie nur solange der Vorrat reicht.
- Änderungen und Irrtümer vorbehalten, der Rechtsweg ist ausgeschlossen.
- Aktion gültig für Deutschland und Österreich

### **Bridgestone Deutschland GmbH**

Justus-von-Liebig-Straße 1  
61352 Bad Homburg v. d. H.  
kostenfreie Hotline: 00800 200 400 88  
agri.firestone.de  
www.firestone-reifenbreite.eu

### **Bridgestone Europe NV/SA Niederlassung Österreich**

Media Quarter Marx 3.3  
Maria-Jacobi-Gasse 1 • 1030 Wien  
kostenfreie Hotline: 00800 200 400 88  
agri.firestone.de  
www.firestone-reifenbreite.eu

The Firestone logo is displayed in a bold, white, stylized font with a black outline, set against a dark background.